

THERMAL SYSTEMS

Innovativ für UV-Anwendungen

Mit dem UV-Trockner von Rehm anspruchsvolle Prozesse erfolgreich umsetzen



RDS UV
Trocknen | Aushärten



Trocknen | Aushärten

Optimaler Schutz für
sensible Baugruppen

Zuverlässige Trocknung von UV-Materialien mit innovativem Equipment von Rehm

UV-Lacke und -Kleber ermöglichen eine sekundenschnelle Aushärtung, sorgen für kurze Taktzeiten, eine höhere Produktionsgeschwindigkeit und verbinden ökologische und wirtschaftliche Vorteile erfolgreich miteinander. Hinzu kommen qualitative Aspekte wie ein hoher Glanzgrad, gesteigerte Widerstandsfähigkeit und Kratzfestigkeit der Oberfläche. Kein Wunder, dass auch die Elektronikindustrie den Einsatz von UV-Lacken zunehmend für sich entdeckt.

Sinkende Taktzeiten beim Lackiervorgang fordern heute eine schnellere Aushärtezeit, die mithilfe von UV-Trocknungsanlagen optimal umsetzbar ist. Rehm Thermal Systems reagiert auf diesen Trend und entwickelte mit dem neuen RDS UV einen kompakten Trockner, speziell für die Aushärtung von UV-Lacken und -Klebern. UV-Lacke sind lösemittelfrei, daher besonders gut zu verarbeiten und umweltfreundlich. Sie kommen immer häufiger als Korrosionsschutz für elektronische Komponenten in der Automobilindustrie, aber auch für Musikinstrumente oder in der Kosmetik- und Hausgeräteindustrie zum Einsatz. Mit dem RDS UV bietet Rehm einen flexiblen, zuverlässigen Trockner, der den Aushärteprozess von UV-Lacken schnell und unkompliziert innerhalb von Sekunden realisierbar macht. Dank des variabel einstellbaren Abluftvolumenstroms und einer kurzen Aufheizphase ist die Anlage sofort betriebsbereit und deutlich energieeffizienter als vergleichbare Systeme. Mit der Umsetzung von höheren Schichtdicken können Sie die maximale Schutzwirkung Ihrer Leiterplattenbeschichtung erzielen und von bester Qualität profitieren.

Technische Details

RDS UV im Überblick

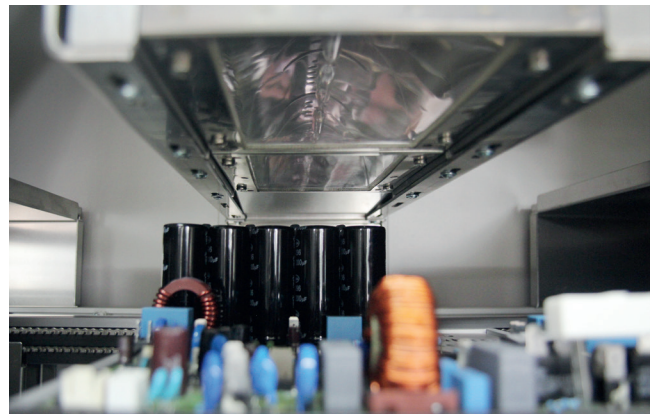
Der UV-Prozess des RDS UV kann je nach Kundenwunsch mit unterschiedlichen Leuchtmitteln ausgestattet werden. Zur Verfügung stehen hierbei undotierte Quecksilber-Mitteldruckstrahler, dotierte UV-Lampen, UV-LED-Felder oder Sonderlampen mit spezifischen Lichtspektren. Die Lampen

können oberhalb und/oder unterhalb der Transportebene angeordnet werden. Abhängig von der geforderten Transportbreite kann die Anlage mit unterschiedlichen Lampenlängen ausgestattet werden. Dies bietet höchste Flexibilität sowie eine effiziente und kostengünstige Produktion.

Quecksilber-Mitteldruckstrahler

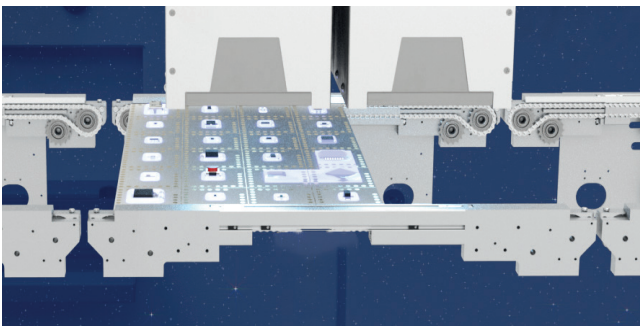
Standardmäßig ist der RDS UV mit undotierten Quecksilber-Mitteldruckstrahlern ausgestattet. Diese haben eine Lebensdauer von über 8000 Stunden. Der Abstand zur Transportebene kann von 50 mm bis 100 mm variabel eingestellt werden.

- › **Hohe Leistungsdichte**
- › **Für Dauerbetrieb geeignet**
- › **Energiesparmodus im Stand-by-Betrieb**
- › **Schnelles Hochfahren aus dem Stand-by-Betrieb**



Leistungsstarke Strahler im RDS UV für die Trocknung aller UV-aushärtenden Lacke

Transport



Dreigeteilter Transport für hohen Durchsatz

Standardmäßig ist der RDS UV mit einem dreigeteilten Stiftkettentransport ausgestattet. Unabhängig von der Leiterplattegeometrie lässt sich das Transportsystem optimal an Ihre Baugruppe anpassen. Transportspuren und -geschwindigkeit sind flexibel einstellbar. Der dreigeteilte Transport ermöglicht höheren Durchsatz, da durch die parallel zur Lampe verlaufende Laufrichtung die doppelte Geschwindigkeit gefahren werden kann.

- › **Sicherer, stabiler Transport**
- › **Durchlaufhöhe bis zu +/- 100 mm**
- › **Transportbreite 80 – 480 mm**
- › **Schnelles Hochfahren aus dem Stand-by-Betrieb**
- › **Sicherheitsschleusen im Ein-/Auslauf**

Daten und Fakten

Detailangaben zum RDS UV



Maße

Länge mit Ein- und Auslauf:	1990 mm
Breite:	1540 mm
Höhe:	1900 mm

Transport

Transporthöhe:	950 mm ± 50 mm
Transportbreite:	80 – 480 mm
Geschwindigkeit:	300 - 10.000 mm/min.
Freiraum ober-/unterhalb:	100 mm
Max. Bauteilfreiheit:	± 100 mm

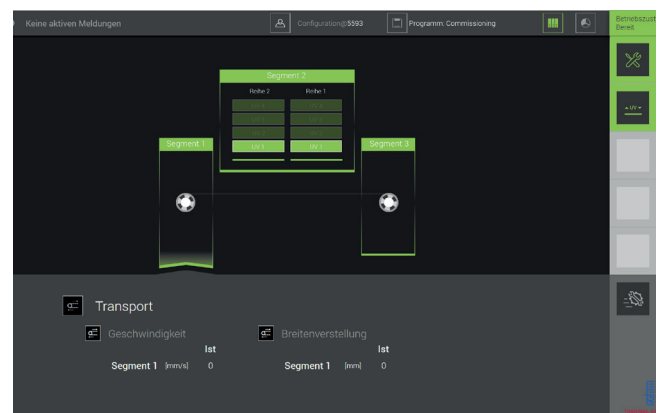
Einfache Wartung

Unser RDS UV ist für einen minimalen Wartungsaufwand leicht zugänglich. Die Anlagenverkleidung und die Türen des Trockners können geöffnet werden. Alle elektronischen und mechanischen Komponenten an der Anlagenrückseite haben einen übersichtlichen Aufbau und sind einfach zu warten.

geringer 
Wartungsaufwand

Smarte Software

Die ViCON Bediensoftware des RDS UV-Trockners verfügt über eine intuitive Touchoberfläche welche den Aufwand für Einstellungen und Bedienertraining erheblich reduziert. Auf einen Blick sind in der Hauptmaske mit Maschinenansicht alle relevanten Parameter ersichtlich. Über entsprechende Tools haben Sie die Möglichkeit, den Trocknungsprozess produktbezogen zu dokumentieren und in Ihr Traceability-Programm einzubinden. Eine umfassende Dokumentation ist mit ein paar Klicks abrufbar. Sie bietet zudem eine passwortgeschützte Verwaltung mit mehreren Ebenen, Sprachauswahl, Datenaufzeichnung und Wartungsprotokolle.



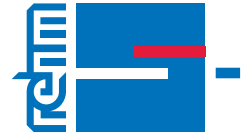
Klein, kompakt und qualitativ hochwertig das neue Trocknungssystem RDS UV

Durch den Einsatz von Schutzlacken steigern Sie die Zuverlässigkeit und die Lebensdauer Ihrer Produkte. Die Beschichtungen erhöhen die Kriechstromfestigkeit Ihrer Baugruppen und dienen dem Schutz der Elektronik vor aggressiven Umwelteinflüssen. Zur Aushärtung aller UV-Lacke und -Kleber

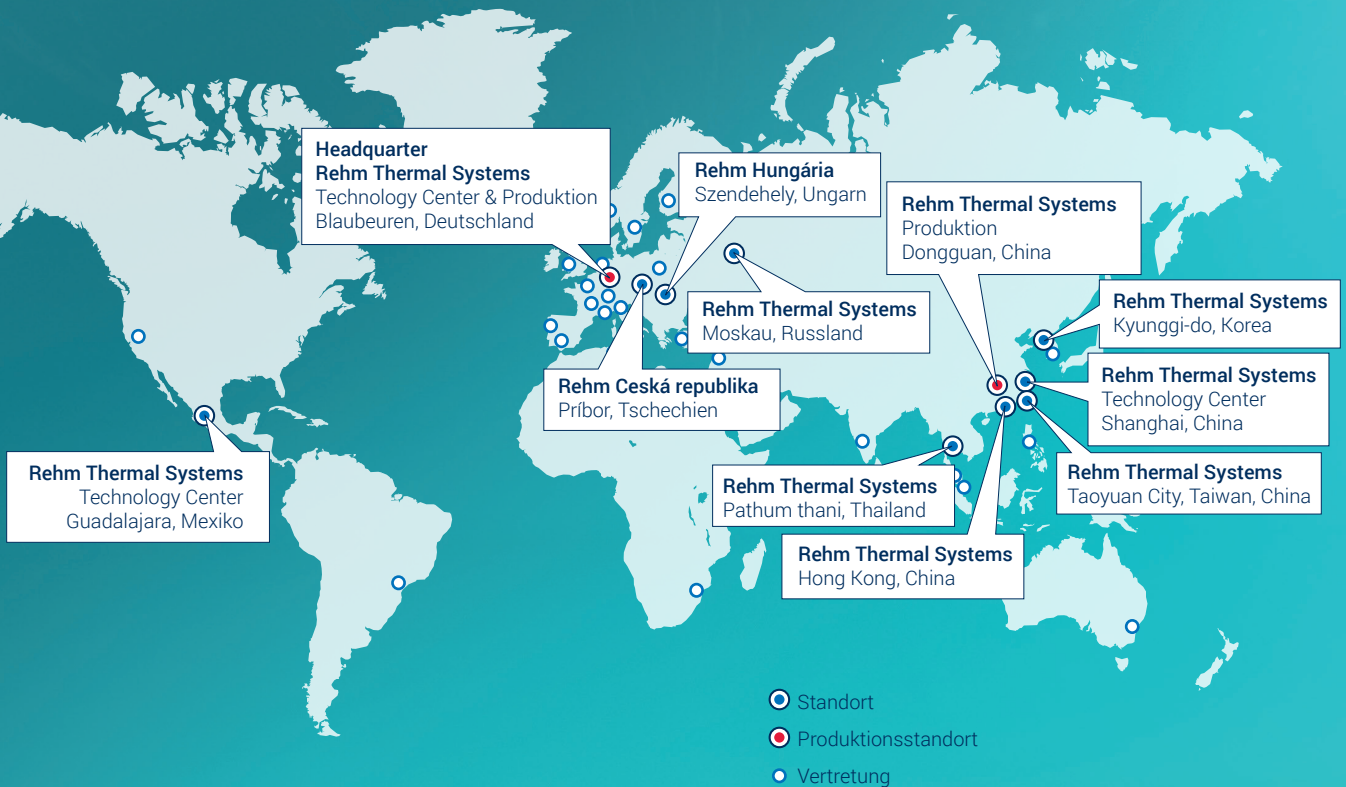
hat Rehm einen innovativen UV-Trockner entwickelt. Je nach Materialanforderung ist das System mit UV-Härtungslampen mit Quecksilber-Mitteldruckstrahlern oder UV-LED-Feldern erhältlich. Durch ihre kompakte Bauweise lässt sich die Anlage flexibel an jede Produktionslandschaft anpassen.



- › **Zukunftsorientiertes System durch kleinen Footprint**
- › **Stabiler Prozess für zuverlässige Ergebnisse**
- › **Schneller Härtingsverlauf innerhalb von Sekunden**
- › **Optimaler Energieeintrag durch höhenverstellbare Energiequelle**
- › **Lichtquellen mit spezifischen Wellenlängen und hoher Lebensdauer**
- › **Energiesparmodus im Stand-By-Betrieb**
- › **Geringer Wartungsaufwand**
- › **Dreigeteilter Transport für hohen Durchsatz**



THERMAL SYSTEMS



Rehm Worldwide

Als führender Hersteller von innovativen thermischen Systemlösungen haben wir Kunden auf allen Kontinenten. Mit eigenen Standorten in Europa, Americas und Asien sowie 27 Vertretungen in 24 Ländern können wir die internationalen Märkte schnell bedienen und bieten exzellenten Service vor Ort – weltweit und rund um die Uhr!

Hilpert
electronics

Ihr Vertriebspartner / Votre représentant:

Hilpert electronics AG
Täferstrasse 29
5405 Baden-Dättwil
Schweiz / Suisse

Tel: +41 56 483 25 25
Fax: +41 56 483 25 20
Mail: office@hilpert.ch
Web: www.hilpert.ch

